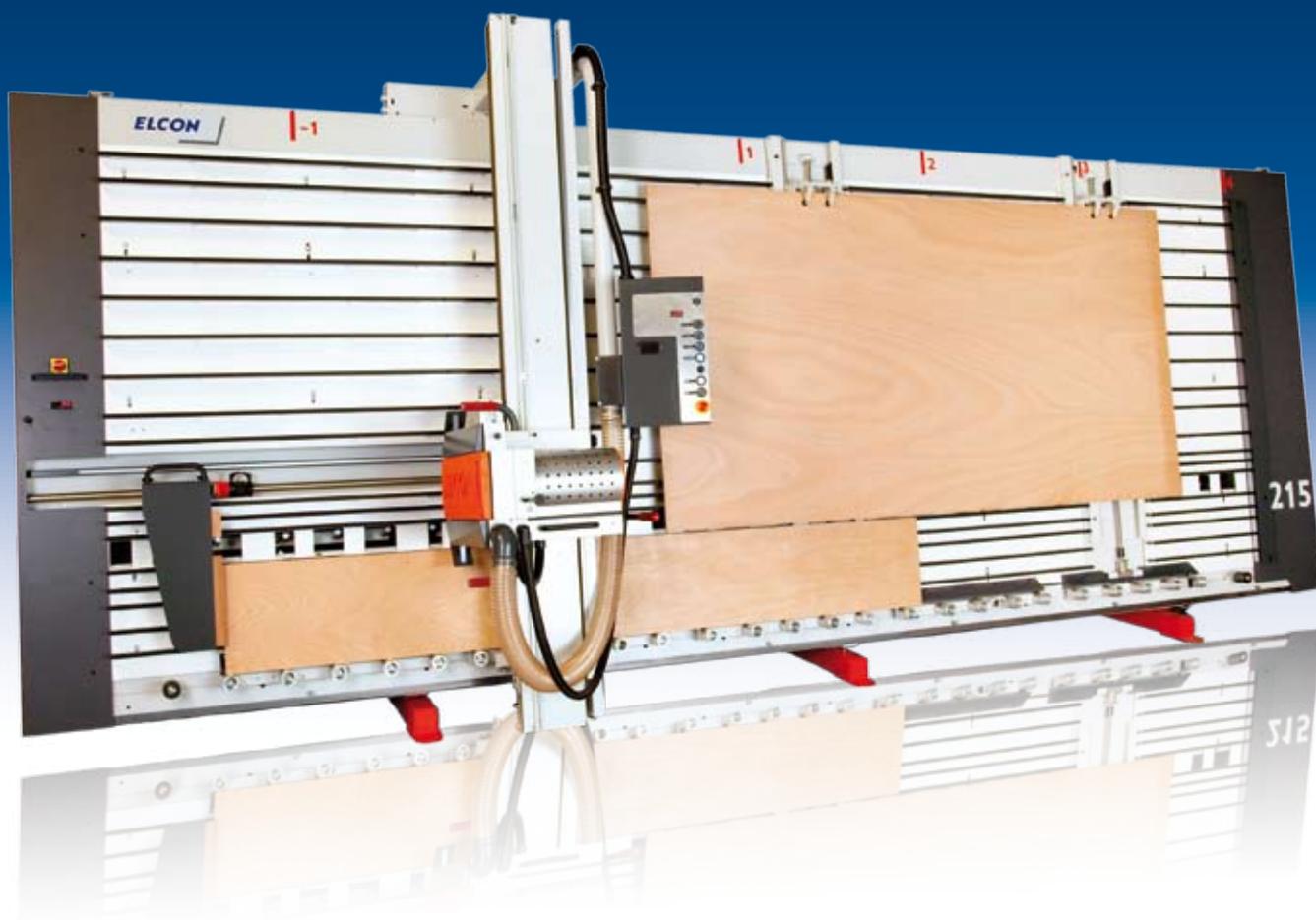


Precisely for you.



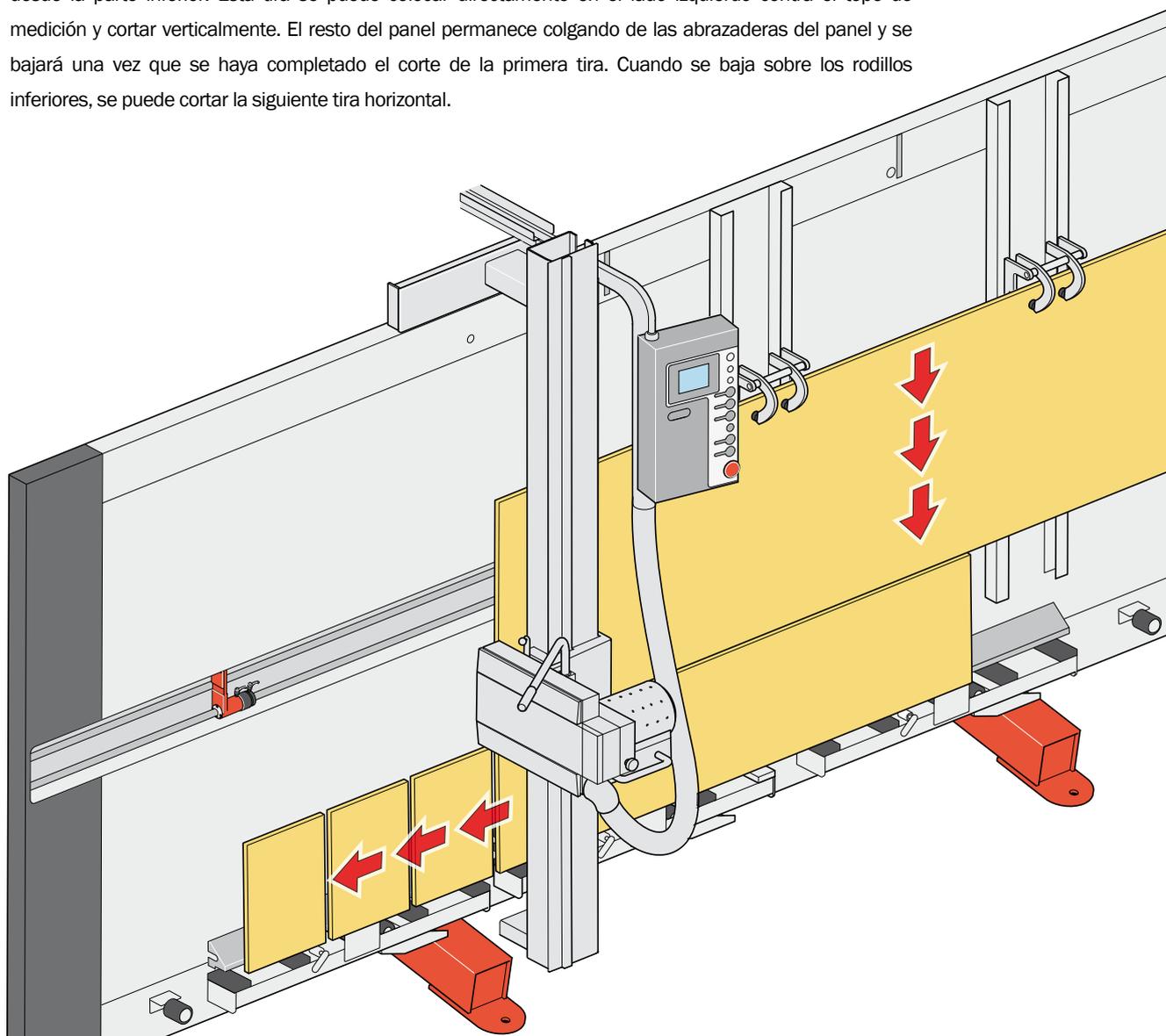
**Advance: ¡menos
manipulación, más
producción!**

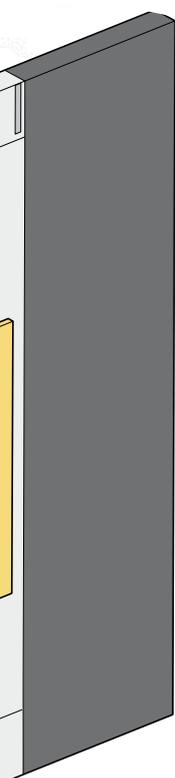
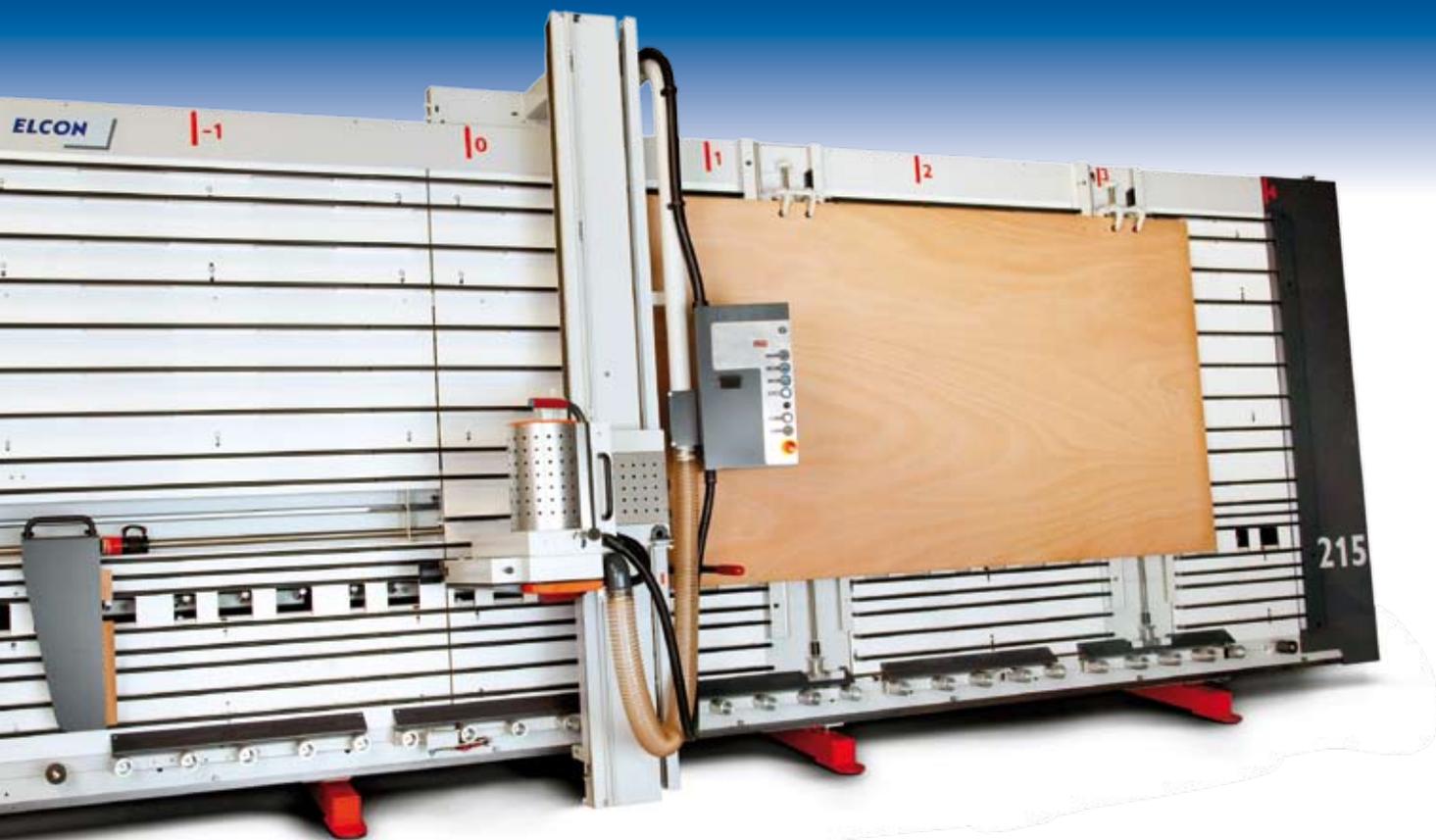
ELCON
SAWING TECHNOLOGY

El Sistema Advance

El sistema Elcon Advance utiliza dos abrazaderas para paneles móviles que sujetan los paneles desde la parte superior, lo que permite trabajar desde la parte inferior del panel, lo que resulta en grandes ventajas. Es posible dimensionar un panel tanto horizontal como verticalmente sin necesidad de retirar, almacenar y reemplazar el material cortado. Además de esto, el panel (o varios paneles) se puede hacer referencia fácilmente cortando desde debajo.

Debido a que los paneles se sujetan y levantan desde la parte superior, los cortes siempre se hacen desde la parte inferior del panel. Después de hacer un corte de referencia, se puede cortar una tira horizontal desde la parte inferior. Esta tira se puede colocar directamente en el lado izquierdo contra el tope de medición y cortar verticalmente. El resto del panel permanece colgando de las abrazaderas del panel y se bajará una vez que se haya completado el corte de la primera tira. Cuando se baja sobre los rodillos inferiores, se puede cortar la siguiente tira horizontal.





Las ocho ventajas en un vistazo:

- No es necesario quitar las tiras cortadas de la máquina
- No es necesario almacenar las tiras entre cortes
- No es necesario reemplazar las tiras para el corte vertical
- No es necesario girar la última tira para realizar un corte de referencia
- Los paneles grandes se pueden referenciar sin girar
- Se pueden cortar varios paneles a la vez
- No es necesario insertar cuñas para soportar el corte.
- Y todo esto lo puede realizar un solo operador



Varios paneles a la vez

Se pueden dimensionar fácilmente varios paneles en un ciclo de corte. Hacer cortes de referencia, así como cortar pilas de paneles, incluso los delgados, se puede realizar fácilmente de una manera muy eficiente.

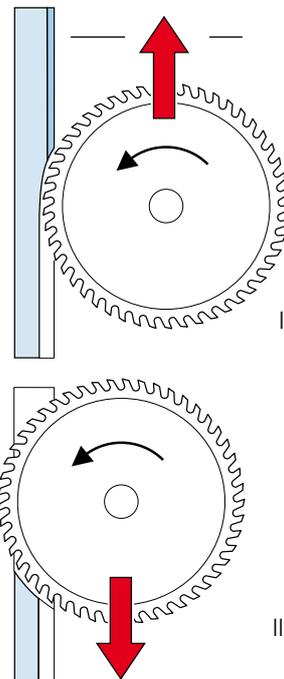
Parada de medición con extensión



El robusto tope de medición plegable (con ajuste fino) sobre un eje de acero de 30 mm y tope-extensión cuadrado se suministra de serie. Ya no es necesario levantar paneles pesados en la cerca central.

Corte doble puntuación

La puntuación no solo es posible con la unidad de puntuación TWIN III, sino también con la hoja principal. Con la ranura de doble corte, la capa superior del panel se escora con un hundimiento reducido de la hoja de sierra mientras se coloca el cabezal para el corte principal (i). Luego, la hoja de sierra se sumerge completamente en el panel y se completa el corte (II).

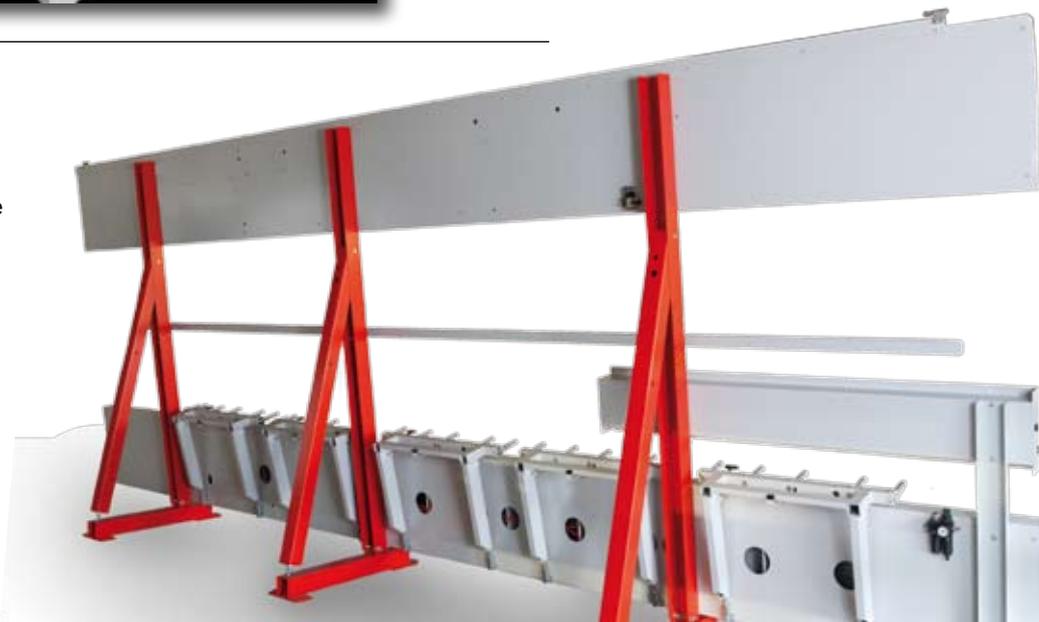


Fondo de doble cojinete rodillos

De serie, cada Advance se ejecuta con rodillos inferiores de aluminio de doble cojinete. Estos siempre se combinan con una abrazadera de panel neumática para sujetar los paneles durante el corte.

Marco

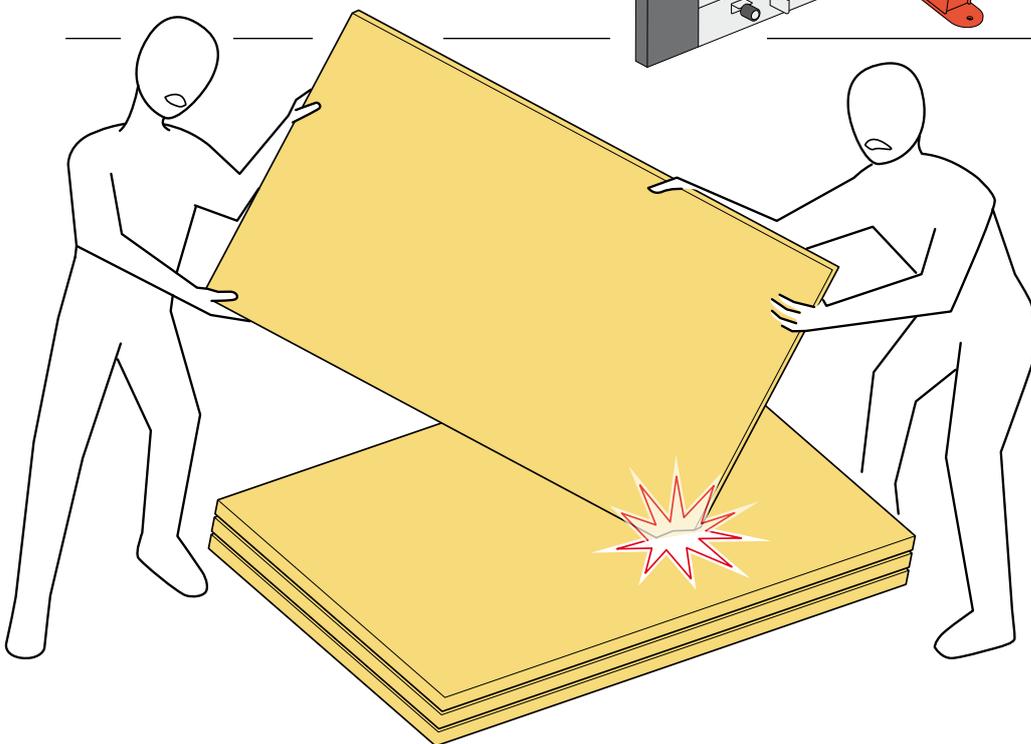
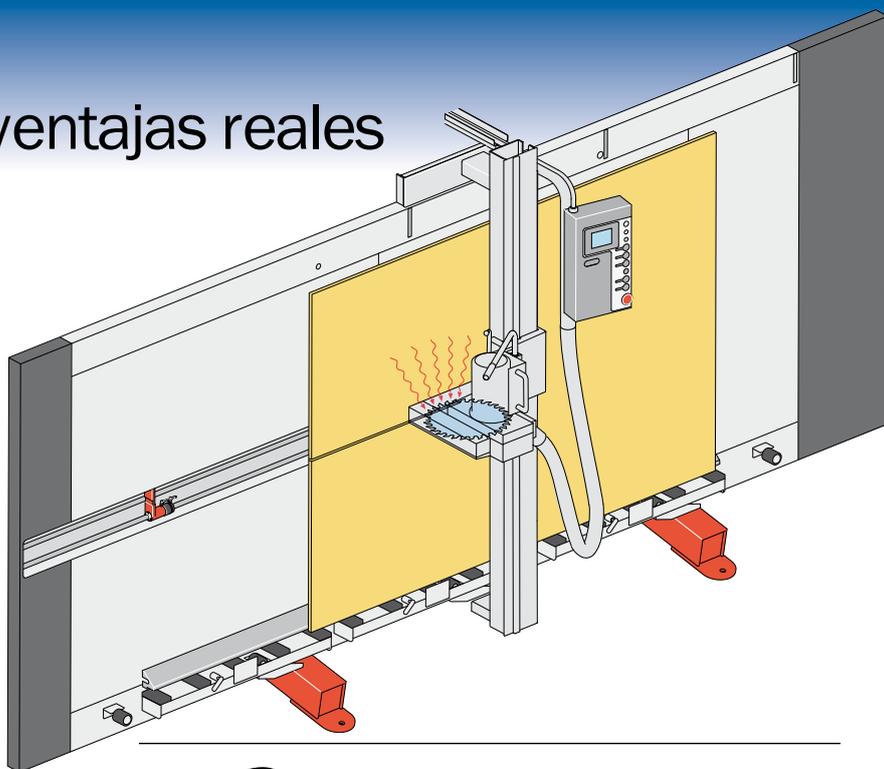
Una construcción totalmente autoportante con módulos de transporte rígidos a la torsión es la base del eje de guía longitudinal de acero. La regla de guía sin tensión garantiza una precisión de 0,1 mm / m. La barra de acero endurecido asegura una vida muy larga.



El sistema Advance: ventajas reales

Presión material sobre hoja de sierra

Al cortar paneles horizontalmente, normalmente se necesitaría colocar cuñas en el corte para evitar que el panel presione hacia abajo sobre la hoja de sierra. Debido a que el sistema Advance soporta la parte superior del panel, el corte se realiza sin tensión sin ejercer presión sobre la hoja de sierra.

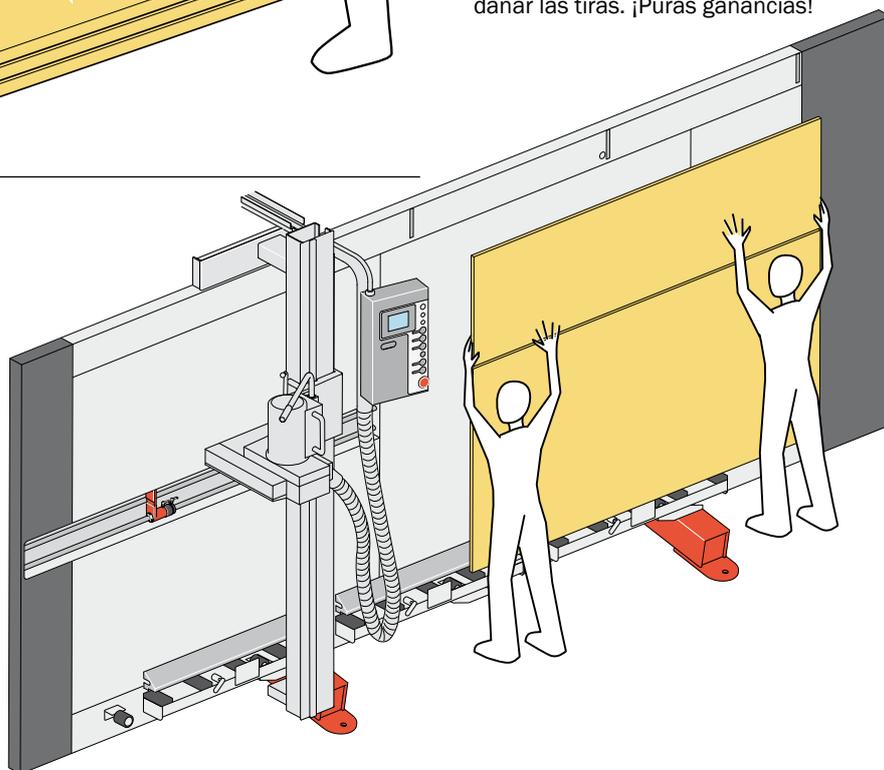


Almacenamiento de tiras

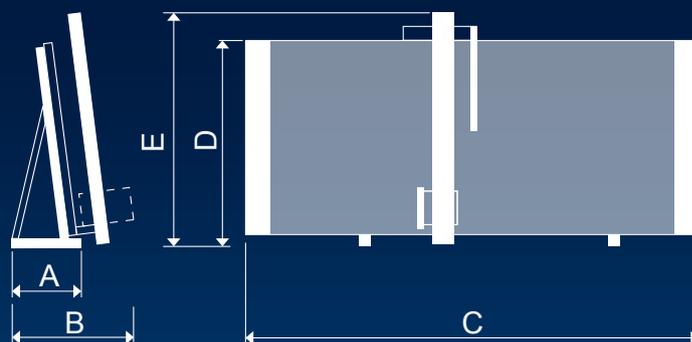
Ya no es necesario quitar las tiras y almacenarlas entre cortes. Esto significa menos personas, menos manipulación, menos tiempo, menos levantamiento y al mismo tiempo reduce la posibilidad de dañar las tiras. ¡Puras ganancias!

Manejo paneles pesados

Debido a que la secuencia de corte se realiza de abajo hacia arriba, la necesidad de levantar y almacenar tiras pesadas es obsoleta. Ya no es necesaria la necesidad de que dos personas manipulen los paneles, a menudo a alturas superiores a las capacidades de elevación entre cortes.



D
DS
DSX
Advance
Advance² Quadra



Datos técnicos	Standaard	Automaat
Longitud máxima de corte	4300/5300	4300/5300
Altura máxima de corte	2000	2000
Altura máxima de corte (vert)	2100	2100
Altura máxima del panel	2100	2100
Prof. de corte con abrazaderas	55	55
Prof. de corte sin abrazaderas	80	80
Velocidad cortante	manual	0-20 m/min
Diámetro de la hoja de sierra	300	300
Suministro eléctrico	400V/3f/50Hz	400V/3f/50Hz
Motor (S6)	4 kW	4 kW
Requerimientos de aire	6 bar	6 bar
Caudal de extracción	1x100	1x100

Dimensions (mm) and weight	Standard	Automatic
A	945	945
B	1750	1750
C	5510/6510	5510/6510
D	2580	2580
E	3050	3050
Weights kgs	1000	1040
<i>Al cortar horizontalmente en la posición más alta: +160 mm. Espacio extra a la derecha: +300 mm.</i>		
Tamaños especiales bajo pedido.		

Características familiares en toda la gama Elcon

- Guía única de larga duración para la viga de sierra
- Carcasa de motor súper silenciosa mediante el uso de material de aislamiento de ruido
- Seguridad: probado por CE, seguridad de microinterruptor, interruptor de "inclinación"
- Precisión: 0,1 mm / m (DIN 875/1)
- Construcción: robusto marco modular soldado,

tope abatible de hierro fundido pesado, sobre eje de acero macizo

Accesorios estándar: manual avanzado y automático

- Hundimiento neumático del cabezal de sierra
- Bloqueo neumático de la unidad de sierra con ajuste fino
- Bastidor de soporte trasero que se mueve automáticamente
- Rodillos inferiores de doble rodamiento, con abrazadera de panel neumática
- Sistema Advance con 2 pinzas
- Tiras de soporte adicionales para piezas más pequeñas
- Tope abatible ajustable fino asegurado doble
- Se suministra con CD-ROM, guía de usuario, herramientas y acceso a soporte de Internet Portapapeles para listas de cortes
- Guía intermedia en 2 partes con tope final integrado
- Rodillos de entrada y salida ideales
- Guía de inclinación / colocación del panel
- Limpiadores de riel de guía integrados
- Guiado de cadena doble indestructible para grupo de sierra
- Freno electromagnético en el motor de la sierra
- Repetir parada para corte de tiras
- Carril de programación para tamaños repetitivos
- Extensión de tope cuadrado

Características del Advance

- Espesor máximo del material, 80 mm
- Equipado con funciones neumáticas de serie
- Son posibles muchas funciones adicionales
- Operación posible a través de una pantalla táctil intuitiva

Accesorios opcionales: manual avanzado y automático

- 5.5 kW (S6) motor
- Lecturas digitales (horizontal y / o vertical)
- Abrazadera de panel adicional neumática
- Cerca media neumática
- Unidad de puntuación TWIN
- Soporte para piezas pequeñas
- Módulo de posicionamiento electrónico para corte vertical
- Corte programable de tiras horizontales
- Corte transversal vertical programable
- Posicionamiento automático de la viga de sierra
- Regla de inclinación del panel
- Motor de sierra de 2 velocidades
- Control de velocidad infinitamente variable para motor de sierra
- Sistema de lubricación para aluminio macizo
- Fresadora ranuradora en V para materiales Alu-bond
- Inclinación neumática del grupo de sierra
- Marcado de doble corte con hoja principal

Accesorios estándar para Advance Automatic

- Ciclo de corte automático para corte horizontal y vertical
- Cerca media neumática
- Velocidad de corte infinitamente variable
- Ajuste del curso del recorrido de corte

Elcon trabaja continuamente en el desarrollo y perfeccionamiento de su gama de productos, lo que puede dar lugar a cambios en las especificaciones del producto sin previo aviso.